

第聂伯彼得罗夫斯克钢管厂股份公司

DNEPROPETROVSKY STEEL TUBE WORKS Co., Ltd.

总经理：依·阿·沙别罗 地址：乌克兰第聂伯彼得罗夫斯克市马雅科夫斯基街31号 邮编：49068

电话：0562-596868 596349 传真：0562-525131 523277 E-mail: litvin@aodtz.ptcor.net

第聂伯彼得罗夫斯克钢管厂股份公司是乌克兰大型钢管生产企业之一，可生产直径10~168 mm、品种规格3 500多个的碳素钢管和合金钢管，以及钢-铜、钢-青铜、碳钢-不锈钢复合双金属管。所生产产品既符合乌克兰国内标准，也符合独联体和欧美地区标准，质量保证体系执行的是ISO9002。产品应用较为广泛。

该厂自1889年11月6日奠基投建，至今已有115年历史。

在俄国十月革命前，该厂相继建起了平炉炼钢车间和轧板车间以及热轧无缝钢管车间。

1915年前完成工厂建设，成为当时俄国南方唯一的钢管生产厂。

在前苏联工业化时期（20世纪30年代），随着一些新的钢管车间相继建成，该厂钢管生产规模进一步扩大，建成投产了当时苏联第一个也是唯一的一个薄壁管生产车间，并首先掌握了优质铬钼钢管生产技术。随后，该厂又建设了前苏联国内首个气瓶生产车间。

在卫国战争时期，该厂搬迁到乌拉尔，其大部分生产车间遭到战争破坏。

1943年10月25日第聂伯彼得罗夫斯克市解放，该厂即刻开始重建，在1年之内建成投产了制管车间。

1945年10月该厂建设了轧板车间的万能轧机，并在年底建成了无缝管车间的Fassel连轧管机和拔管机。

1947~1948年该厂投产了2台Φ51~152 mm电焊管机，开始生产电焊管。

1966年该厂建成投产了3号拔管车间。

1973~1977年，该厂对轧管机和电焊管机着手进行技术改造，以此提高产品质量，扩大生产规模，提高生产效率。该厂的钢管产量因此提高了1倍，达到20万t/a。

1988年，该厂现代化的多机架异型管轧机在3号拔管车间投产，可生产壁厚为3~8 mm的矩形管，品种达45个。还投产了新型双列XIII-2-40型冷轧管机。

20世纪70~80年代，该厂淘汰了一些陈旧生产设备，其中包括4座平炉，轧带机，炉焊管机。取而代之的是当时世界上少有的采取压缩空气热扩法生产双金属管和波纹管的装置，并成立了双金属管生产车间。

该厂在科研上也取得明显成就，如连续热穿孔法及其装置，快速拔管法（可显著提高拔管机生产效率），高效率无轴切管技术，点式热模锻生产轧制工具技术等。

1993年10月，该厂完成了改制，成为无国有股的开放式股份公司。

该厂无缝管车间的Φ140 mm自动轧管机，可热轧生产Φ159，168 mm的无缝管；2号电焊管车间可生产Φ57，60 mm的电焊管；拔管车间可生产特厚壁管和异型管。

2004年1~11月，该厂共生产各类钢管15.36万t。

● 信 息

2005年伏尔加钢管厂的大口径钢管产销量将超过40万t

2005年5月俄罗斯钢管冶金公司伏尔加钢管厂向用户发运大口径钢管的数量已超过4.9万t，其中4.3万t提供给俄罗斯最大的天然气生产商——天然气工业股份公司。如按2005年前5个月大口径钢管的产销量推算，该厂2005年Φ1 420 mm钢管的产销量将超过40万t。2005年5月该厂完成了对大电炉和钢包精炼炉的改造性大修工作，炼钢系统的经济技术指标得到进一步的改善和提高，每炉电炉钢的冶炼时间缩短近3 min，因此该厂大电炉的年生产能力将达到80万t。

（攀钢集团成都钢铁有限责任公司 杜厚益）