太原重工股份有限公司

TAIYUAN HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

董事长: 岳普煜 总经理: 张志德 地址: 山西省太原市万柏林区玉河街 53 号 邮编: 030024
电话: 0351-6362347 6362084 传真: 0351-6361384 Http://www.tyhi.com.cn E-mail: info@tyhi.com.cn

太原重型机械集团有限公司的前身是新中国自行设计、建造的第一家重型机器制造企业——太原重型机器厂，始建于 1950 年；1995 年经山西省人民政府、国家经贸委联合批准，1997 年依法改制为国有独资公司——太原重型机械集团有限公司。

太原重工股份有限公司是由太原重型机械集团有限公司、大同齿轮厂、山西省经贸资产经营有限责任公司共同发起并经山西省人民政府批准以募集方式设立的股份有限公司，是我国重型机械行业第一家上市公司，国家机械工业特大型骨干企业，全国 500 家和行业 50 家最大企业之一，全国首批(91 家)创新型企业之一，承担着为国民经济重点建设项目提供重大成套装备的重任。

公司技术中心是国家认证的第一批企业技术中心，拥有雄厚的新产品开发研制能力。现有博士 5 名，硕士 32 名；教授级高级工程师 19 名，高级工程师 258 名，中级职称人员 124 名；设有博士后流动工作站，院士专家工作站。

公司拥有主要机械加工设备 1 700 余台，动力机械总能力 125 500 kW 以及各种先进的检测手段和质量保证体系。1997 年取得 ISO 9001 质量体系认证书，2003 年又顺利通过了质量管理体系 ISO 9001:2000 版本的升级贯标工作，为产品质量提供了可靠保证。

公司设计、制造的产品广泛用于冶金、矿山、能源、航空、航天、化工、交通运输设备等行业，多项产品填补国家空白，许多产品荣获国优金奖，创造了 340 项中国和世界第一，被誉为“国之瑰宝”和“国民经济的开路先锋”。公司产品还出口到 20 多个国家和地区。

钢管生产设备是公司的主导产品之一，主要有 $\Phi 180$ mm 三辊连轧管机组、 $\Phi 50\sim 1\ 200$ mm 二辊锥形穿孔机、 $\Phi 76\sim 325$ mm 三辊轧管机组、 $\Phi 219\sim 325$ mm 精密轧管机组、 $\Phi 48\sim 720$ mm 张力减径机组及各种规格的管材矫直机等。公司通过引进技术、合作生产的方式，先后与德国 SMS 公司、意大利 Danieli 公司等合作生产了数套无缝钢管机组，其中包括宝钢 $\Phi 140$ mm 全浮动芯棒连轧管机组，包钢 $\Phi 180$ mm 少机架连轧管机组，衡阳钢管 $\Phi 89$ mm 半浮动芯棒连轧管机组、 $\Phi 273$ mm 连轧管机组及攀成钢 $\Phi 159$ ，340 mm 连轧管机组等。2008 年公司自行开发设计，为山东墨龙石油机械股份有限公司制造的 $\Phi 180$ mm 三辊连轧管机组是我国第 1 套全国产三辊连轧管机组(预计 2010 年投产)。

公司自主设计生产的螺旋焊管机组所生产的螺旋焊管符合 API 标准和国家“西气东输”工程对焊管的严格要求。目前已成为我国“西气东输”工程提供了 12 套大型螺旋焊管机组及多台(套)大型高压水压试验机组。

公司将坚持“质量第一，效率第一，信誉第一”的战略方针，集中力量，追求卓越，不断提高产品的技术水平，向着“打造百亿太重，构建和谐太重，创建世界太重”的目标奋进，为我国钢管行业实现装备国产化而不懈努力。

● 信 息

天津钢管集团股份有限公司开发出火烧油层驱油法稠油热采井用套管

日前，天津钢管集团股份有限公司通过与相关油田合作，成功开发并批量生产出火烧油层驱油法稠油热采井专用套管。这是国内外首次开发生产此类套管，标志着天津钢管集团股份有限公司在稠油热采井专用套管的研发方面走在世界前列。

火烧油层驱油法开采稠油是一种全新的稠油热采技术，要求套管具有较强的抗氧化、抗腐蚀的能力和较高的热稳定性，在 600 °C 的环境温度下其屈服强度不得低于 560 MPa。目前，火烧油层驱油法开采稠油在世界上尚处于试验阶段，据专家预计：应用该技术可将原油的采收率提高到 80% 以上，市场前景广阔。

首批开发生产的 755 t 规格为 $\Phi 177.8$ mm $\times$ 9.19 mm 的 TP90H-3Cr 和 TP90H-9Cr 两个钢级的偏梯形螺纹套管已发往油田，不久将下井试用。

(天津钢管集团股份有限公司 李 群)